

## Pressinformation ISG3400-HL

### En tung mästare

Allt svårare bearbetning, speciellt vid fräsning i titan inom exempelvis flygindustrin, betyder också nya utmaningar för tillverkare av fastspänningsverktyg. Höga bearbetningskrafter betyder att fastspänningsverktygen också måste kunna överföra högre vridmoment.

Med ThermoGrip® ISG3400-HL presenterar Bilz en världsnyhet, en exklusiv enhet för säker processkrympning av tjockväggiga krymphållare.

Bilz når nu längre än alla tidigare möjliga dimensioner med den nya ISG3400-HL. Enheten är speciellt konstruerad för tung bearbetning. Tack vare krymp- och kylpositionen . lätt åtkomlig från 3 sidor . kan laddningen av krympenheten enkelt ske med en lyftmekanism. Spoltornet snedställs helt automatiskt 90 grader efter varje krympcykel. Därmed kan krymphållare och verktyg med en total vikt på upp till 40 kg laddas. Krymp- och kylpositionen har konstruerats för krymphållare upp till HSK-A160, SK60, BT60 eller CAT60.

Totala verktygslängder på upp till 710 mm kan köras med det nya spoltornet. För att perfekt kunna krympa in och ut verktygsskaft från 3 mm upp till 51 mm eller 2+ fokuserar Bilz också nu på sin väletablerade krympteknologi. Även tjockväggiga krymphållare för verktygsfästen på 51 mm eller 2+ kan enkelt värmas upp tack vare spolens driftsäkra snabbväxlingsmekanism. Därmed kan operatören enkelt växla till den lämpliga spolen på några sekunder.

WK-seriens **Medkylningsprincip** har även använts för ISG3400-HL. **Nedkylning** står för total kontaktsäkerhet av den heta krymphållaren.

Detta betyder att operatören inte ens behöver flytta krymphållaren mellan krymp- och kylningsläge på den största ISG-enheten.

Skillnaden finns i detaljerna på ISG3400-HL. Själva kylsystemet kommer ut ur höljet och besprutar krymphållaren på alla sidor från samma position.

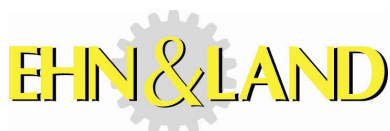
Tack vare spoltornets utformning behöver kylsystemet, som är integrerat i alla ThermoGrip®-enheter med +nedkylning+, inte längre aktiv kylas ned av emulsionen. Detta betyder att kylsystemet på ISG3400-HL endast behöver elektricitet när den används.

Samtidigt skyddar emulsionen verktyget från korrosion.

Sprutkylningen ger användare kylning på några få sekunder oberoende av konturer, och förhindrar skador på skäreppen. Användaren har fördelar av kylsystemet som är 10 gånger mer effektivt än ett kontaktkylsystem.

ISG3400-HL är den idealiska krympenheten för flygindustrin för att göra tung bearbetning i högre prestandakategorier möjliga.

<p>ISG3400-HL+cool down-100C-30Y- 15K</p>	<p>Tack vare den goda åtkomligheten till verktygspositionen sker laddningen av krympenheten enkelt genom en lyftmekanism.</p>	
<p>ISG3400-HL_from- above</p>	<p>ThermoGrip® ISG3400-HL är avsedd för verktyg på upp till 40 kg.</p>	
<p>Coil-ISG3400- HL_direct</p>	<p>Bilz snabbväxlingsmekanism . byter spolen på några få sekunder</p>	
<p>Coil-ISGS 3400-5- HL-2</p>	<p>Verktygsfästen från 3 mm upp till 51 mm eller 2+ krymps in och ut perfekt.</p>	



**Adress:** Box 1202, 131 27 NACKA STRAND, Sweden **Besöksadress:** Cylindervägen 18  
**Telefon:** 08 635 34 50 **Fax:** 08 635 34 70 **e-post:** [info@ehnland.se](mailto:info@ehnland.se) **Webb:** [www.ehnland.se](http://www.ehnland.se)  
**Postgiro:** 359058-5 **Bankgiro:** 730-7093 **Org Nr:** 556140-3295